



01 WAS WIR DENKEN.

02 WAS WIR WISSEN.

03 WAS WIR MACHEN.

04 WAS WIR WOLLEN.

„Nur wer sich heute den Herausforderungen der Zukunft stellt, hat morgen die richtigen Antworten.“

Dr. Norbert Reithofer
Vorsitzender des Vorstands der BMW AG

Verantwortung übernehmen – für die Umwelt und den Menschen. Ganz konsequent. Das fordert uns heraus. Jeden Tag. Wir nennen das nachhaltiges Denken und Handeln: von der Entwicklung und Forschung über das Design und die Planung bis hin zur Produktion und Logistik. Ein klarer Maßstab für MINI.

Der gilt natürlich auch fürs Energiemanagement im MINI: mit weniger Verbrauch bei mehr Fahrspaß. Wie das funktioniert? Durch Effizienz. Und innovative Technologien, die in seiner Klasse führend sind.

Sie folgen der Idee: MINI immer nur das zu geben, was er auch wirklich braucht. Auf den Punkt.

MINIMALISM – ein kluges Prinzip, das in Kombination mit Leichtbau und Aerodynamik konkrete Fakten schafft: So gehören die MINI Modelle in ihrer Klasse zu den Fahrzeugen mit dem geringsten CO₂-Ausstoß.



BMW AG

Wussten Sie eigentlich, dass die BMW Group der nachhaltigste Automobilhersteller der Welt ist, gelistet von den Dow Jones Sustainability Indices – 2009 schon zum fünften Mal in Folge.

01 WAS WIR DENKEN.

02 WAS WIR WISSEN.

03 WAS WIR MACHEN.

04 WAS WIR WOLLEN.

„Der Kunde und seine Bedürfnisse stehen bei uns im Mittelpunkt. Deshalb wollen wir immer wieder neu überzeugen mit noch besseren und intelligenteren Lösungen.“

Dr. Klaus Draeger
Mitglied des Vorstands der BMW AG, Entwicklung

Wussten Sie eigentlich, dass die Auto Start Stop Funktion schon bei 1,5 Sekunden Stillstand Kraftstoff spart – was bei Benzinmotoren etwa 3 Prozent, bei Dieselmotoren sogar 3,5 Prozent ausmacht. Und die Bremsenergieerückgewinnung noch weitere 3 Prozent bringt.

MINIMALISM nutzt primär On-Demand- und Antriebs-Technologien. Das klingt sehr theoretisch, ist aber ganz praktisch.

On-Demand-Technologien wie die Auto Start Stop Funktion und die Schaltpunktanzeige arbeiten nur bei Bedarf. Und schalten sich automatisch an und ab, wenn der MINI versorgt ist. Das spart Energie.

Antriebs-Technologien wie die Bremsenergieerückgewinnung, die Common Rail Technologie und die Vollvariable Ventilsteuerung laufen dagegen permanent. Und schaffen so Kapazitäten, die der MINI wieder verwertet. Das bringt Energie. Die Addition von Energie-Spareffekt und Energie-Wiederverwertung steigert die Effizienz. Deutlich.

Auto Start Stop Funktion*

Stellt den Motor automatisch ab, wenn der Fahrer in den Leerlauf schaltet und von der Kupplung geht. Steigt er erneut auf die Kupplung, springt der Motor sofort wieder an. Für Modelle mit manuellem Schaltgetriebe.

Schaltpunktanzeige*

Zeigt im Display des Drehzahlmessers, wann der Fahrer idealerweise den Gang wechselt, also zum richtigen Zeitpunkt hoch- oder herunterschaltet. Das hängt von der aktuellen Geschwindigkeit und der Beschleunigung ab. Für Modelle mit manuellem Schaltgetriebe.

Bremsenergieerückgewinnung*

Nutzt die freigesetzte Energie, die beim Rollen oder Bremsen entsteht, um die Batterien aufzuladen. Das entlastet den Motor.

Common Rail Technologie

Basiert auf einer einzigen Hochdruckpumpe, die die Kraftstoffmenge, die in die Brennkammer eingespritzt wird, extrem klein hält. Und so besser verbrennt. Bei allen Motoren der Modelle MINI One D, MINI Cooper D und MINI Cooper S.

Vollvariable Ventilsteuerung

Reagiert sofort auf die Stellung des Gaspedals und passt die Motorleistung an – ganz ohne Drosselklappe. Bei allen Benzinmotoren der Modelle MINI One, MINI Cooper und MINI Cooper S.

* Verbaut im MINI One D und dem MINI One MINIMALIST (55 kW/72 kW) sowie in allen MINI Cooper, MINI Cooper D und MINI Cooper S Modellen.

„Sir Alec Issigonis revolutionierte den Fahrzeugbau. Seine Idee: Mini – klein, handlich, sparsam. Der Fahrspaß blieb nie auf der Strecke. Das gilt auch noch heute.“

Jürgen Rau
Leiter Produktmanagement MINI Deutschland

Nachhaltigkeit und Effizienz zeigen Wirkung: Allein von 2006 auf 2008 reduzierte MINI seine CO₂-Emissionen um 20 Prozent. MINI ist so eines der effizientesten Premium-Fahrzeuge auf dem

deutschen Automobilmarkt – und sieht auch den schärferen CO₂-Regulierungen ab 2015 mit einem Grenzwert von 120 g/km gelassen entgegen.

		
MINI ONE	MINI COOPER S	MINI COOPER S CLUBMAN
Leistung (in kW) 55 oder 72	Leistung (in kW) 135	Leistung (in kW) 135
Verbrauch kombiniert (in l/100 km) 5,4	Verbrauch kombiniert (in l/100 km) 5,8	Verbrauch kombiniert (in l/100 km) 5,9
CO ₂ -Emission (in g/km) 127	CO ₂ -Emission (in g/km) 136	CO ₂ -Emission (in g/km) 137
MINI ONE MINIMALIST	MINI ONE CLUBMAN	MINI ONE CABRIO
Leistung (in kW) 55 oder 72	Leistung (in kW) 72	Leistung (in kW) 72
Verbrauch kombiniert (in l/100 km) 5,1	Verbrauch kombiniert (in l/100 km) 5,5	Verbrauch kombiniert (in l/100 km) 5,7
CO ₂ -Emission (in g/km) 119	CO ₂ -Emission (in g/km) 129	CO ₂ -Emission (in g/km) 133
MINI ONE D	MINI COOPER CLUBMAN	MINI COOPER CABRIO
Leistung (in kW) 66	Leistung (in kW) 90	Leistung (in kW) 90
Verbrauch kombiniert (in l/100 km) 3,9	Verbrauch kombiniert (in l/100 km) 5,5	Verbrauch kombiniert (in l/100 km) 5,7
CO ₂ -Emission (in g/km) 104	CO ₂ -Emission (in g/km) 129	CO ₂ -Emission (in g/km) 133
MINI COOPER	MINI COOPER D CLUBMAN	MINI COOPER S CABRIO
Leistung (in kW) 90	Leistung (in kW) 80	Leistung (in kW) 135
Verbrauch kombiniert (in l/100 km) 5,4	Verbrauch kombiniert (in l/100 km) 4,1	Verbrauch kombiniert (in l/100 km) 6,0
CO ₂ -Emission (in g/km) 127	CO ₂ -Emission (in g/km) 109	CO ₂ -Emission (in g/km) 139
MINI COOPER D		
Leistung (in kW) 80		
Verbrauch kombiniert (in l/100 km) 3,9		
CO ₂ -Emission (in g/km) 104		

„Ein Fahrzeug mit Elektromotor ist keine Verzichtserklärung, sondern macht Spaß! Denn ein solcher Antrieb hat den rein physikalischen Vorteil, von unten heraus viel Kraft zu entwickeln und schon bei geringer Drehzahl das maximale Drehmoment abzugeben.“

Ulrich Kranz
Leiter project i

Zukunft braucht neue Antworten: 100 Prozent elektrisch, 100 Prozent emissionsfrei, 100 Prozent MINI. Als weltweit erstes Automobil-Unternehmen testet die BMW Group eine Flotte von über 500 rein elektrisch betriebenen MINI E Fahrzeugen.

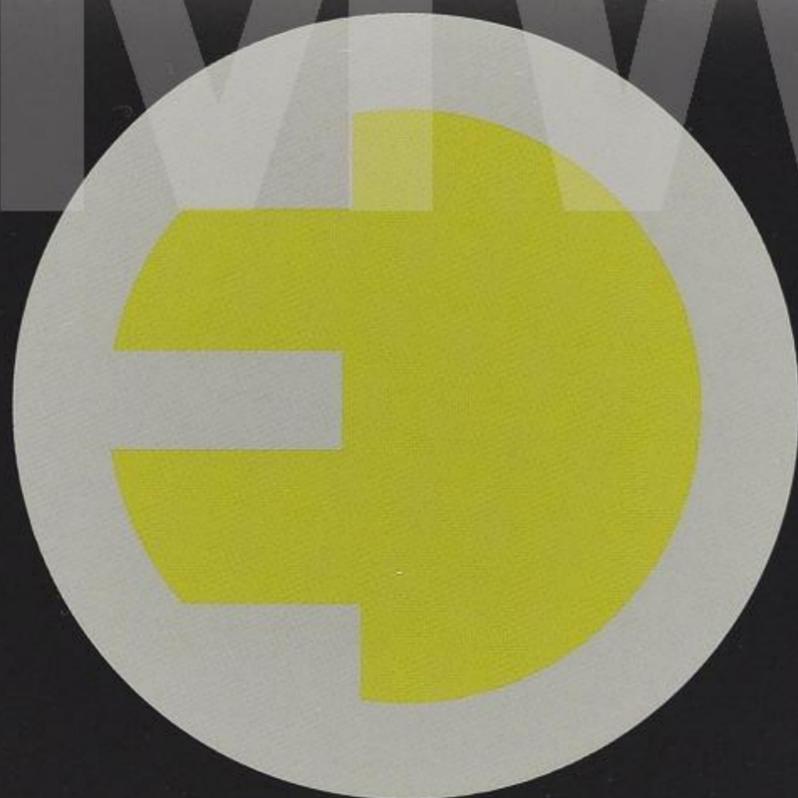
Mit dem Ziel, für die mögliche Serienreife eines Elektrofahrzeugs praktische Erfahrungen zu gewinnen – speziell zu Fragen des Fahrzeugkonzepts, der Lade-Infrastruktur sowie der Batterientechnik. Und das ganz bewusst von privaten Nutzern.

Eine Chance mit elektrisierendem Potenzial: Denn der MINI E leistet sich immerhin eine 150 kW starke Motorisierung, die ein maximales Drehmoment von 220 Newtonmeter aktiviert.

Und unterbrechungsfrei in nur 8,5 Sekunden von 0 auf 100 beschleunigt – bis zu einer elektronisch limitierten Höchstgeschwindigkeit von 152 km/h.

Seine Energie holt sich der MINI E aus einem leistungsstarken Lithium-Ionen-Akku der neuesten Generation, der in nur 2,4 Stunden – bei 230 V und 50 A – wieder vollständig aufgeladen ist. Mit lediglich 28 kWh. Umgerechnet sind das pro Kilowattstunde etwa 6,6 km (bei 15 kWh/100 km ECE-Verbrauch) Laufleistung.

Das einmalige Forschungsprojekt läuft in den USA, in UK und in Deutschland. Und könnte schon in der ersten Hälfte des nächsten Jahrzehnts neue Mobilitäts-Standards setzen.



Wussten Sie eigentlich, dass ein MINI E bei einer monatlichen Fahrstrecke von **1.950 km** etwa **292,5 kWh** Strom verbraucht. Das sind bei einem Strompreis von **0,20 EUR/kWh** lediglich **58,50 EUR/Monat** oder **1,95 EUR/Tag** an Energiekosten.

www.MINI.com
www.MINI.de/MINI_E

MINI ONE MINIMALIST ■

119 g CO₂-Emission in g/km
5,1 l Verbrauch kombiniert (in l/100 km)

MINI ONE D ■

104 g CO₂-Emission in g/km
3,9 l Verbrauch kombiniert (in l/100 km)

MINI COOPER D ■

104 g CO₂-Emission in g/km
3,9 l Verbrauch kombiniert (in l/100 km)



B M W A G



Nur das Wesentliche zählt: **MINIMALISM.**
Weniger Verbrauch bei mehr Fahrspaß. Unser Versprechen an Sie.

BMW AG

MINIMALISM

www.MINI.com
www.MINI.de/MINIMALISM

